



MANGUERA CON UNA TRENZA DE ACERO SAE 100 R1AT

M001F

MARCA **fp** flexpower®



Nº Código	Diámetro interior manguera		Número de la medida	Presión de trabajo		Presión mínima de rotura		exterior manguera (mm)	Radio mínimo de curvatura (mm)
	pulgadas	milímetros		Kg/cm <sup>2</sup>	Lb/pulg <sup>2</sup>	Kg/cm <sup>2</sup>	Lb/pulg <sup>2</sup>		
04C1T-06	1/4"	6.4	4	229	3263	917	13050	13.2	100
08C1T-13	1/2"	12.7	8	163	2320	652	9280	20.4	180
12C1T-19	3/4"	19.0	12	107	1523	428	6090	27.5	240
16C1T-25	1"	25.4	16	90	1276	357	5075	35.4	300
20C1T-32	1 1/4"	31.8	20	64	914	255	3625	43.5	420
24C1T-38	1 1/2"	38.1	24	51	725	204	2900	50.0	500
32C1T-51	2"	50.8	32	41	580	163	2320	63.6	630

**RECOMENDADA PARA:** Mandos hidráulicos de media presión donde circulan aceites, fuel-oil, nafta o agua. Por su construcción con una trenza de acero, tenemos la ventaja de su peso liviano y flexibilidad, aún a plena carga. Es usada en todos los equipos fijos o móviles accionados con energía hidráulica: máquinas industriales, metalúrgicas, viales, agrícolas, prensas, criques, etc.

Cumple con las normas SAE J517 100 R1 AT, DIN EN 853 1 SN, TS 6387 EN 853 1SN Y ISO 1307.

**TUBO:** Caucho sintético especial resistente a los aceites hidráulicos

**REFUERZO:** Una trenza de alambre de acero de alta resistencia.

**COBERTURA:** Caucho sintético resistente al aceite, a la abrasión y al clima. Color negra.

**LIMITES DE TEMPERATURA:** De -40°C a +100°C (-40°F a +212°F).

**CONEXIONES:** Prensadas o Reutilizables. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.